



RECOMENDACIONES PARA DEFINIR UN SACO FUNCIONAL

Es importante validar por medio de ensayos ó pruebas:

1. La capacidad del saco en volumen de acuerdo al tipo de producto a empacar.
2. Los inconvenientes que se puedan presentar en el empaclado.
3. El tipo de manipulación dado en la operación de almacenamiento y despacho.
4. Los resultados en el destino final.
5. Tenga en cuenta que si es primera vez que empaca en sacos de papel, se pueden presentar diferencias con respecto a otros materiales.

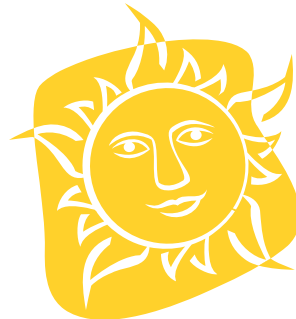
Nota: Tenga presente el tipo de saco, número de capas y cuidados generales bajo el conocimiento de su producto y el buen saber hacer en sus procesos.



Para brindar condiciones de barrera a la humedad, oxígeno, grasas y otros que afecten la buena preservación de su producto tenga en cuenta:

1. El buen conocimiento de las variaciones de las características físico-químicas de éste ante condiciones normales y extremas de temperatura, humedad, luz y otras.
2. **El saco fondo pegado con válvula** y laminado internamente en una de sus capas proporciona barrera, pero no es totalmente hermético. **El saco Fondo pegado boca abierta** laminado pierde más hermeticidad que el anterior por la costura del cierre. **El saco cosido boca abierta** con laminado tiene doble riesgo con respecto al anterior por sus dos costuras, y en el caso que inserte bolsa plástica con sellado se obtiene una mejor barrera y hermeticidad.

Nota: Existen diferentes tipos de material plástico para el laminado y bolsas internas que brindan condiciones de barrera de acuerdo a la necesidad y tipo de producto, seleccione el más apropiado de acuerdo a las pruebas realizadas.



Consideraciones a tener en cuenta para evitar la rotura en el empaclado:

1. Las presiones de llenado, boquillas, sujetadores, sillines y rodillos de caída deben estar calibrados para el peso a empacar y dimensiones del saco.
2. El saco lleno debe presentar una buena formación, evitando parecer demasiado lleno o flojo.
3. Evite la máximo posible la manipulación del saco en la zona de empaclado, trate de implementar sistemas de bandas para transportar el saco al proceso siguiente. Es riesgoso coger un bulto de las esquinas.
5. La molienda de los productos puede presentar variaciones en el tiempo ó entre lotes, prevea tales diferencias al definir la volumetría del saco.
4. Evite la polución de la siguiente manera:
 - Reduciendo perforaciones e implementando microperforaciones; las cuales no pasan de lado a lado.
 - Use válvulas Tubulares que permitan hacer doblez y un mejor sellado ó pegado de ésta en su operación.
 - Las costuras del saco cosido son cavidades para productos demasiado molidos ó impalpables, trate de evitar el escape por medio de bolsa plástica interna.
5. Se recomienda para el cierre del bulto 2.5 a 3.5 puntadas por pulgada.

